



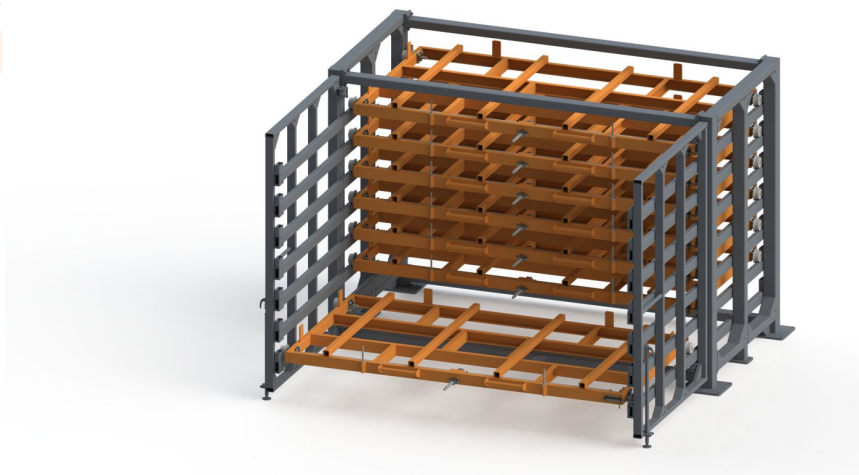
СТЕЛЛАЖ С ВЫДВИЖНЫМИ ПОЛКАМИ

ДРОВЕР

Выдвижной стеллаж для
организованного хранения листового
металла

Каждая группа материала размещается на
отдельной полке. Нужная полка
выдвигается и становится доступна для
загрузки краном или погрузчиком.

ПРИМЕР БАЗОВОЙ ВЕРСИИ



ПОЛКА ВЫДВИНУТА В РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ

6 полок

в примере

2000 × 1000 мм

формат листа в примере

до 3000 кг

на полку в примере

Размеры, количество полок, допустимая нагрузка и способ загрузки подбираются индивидуально.



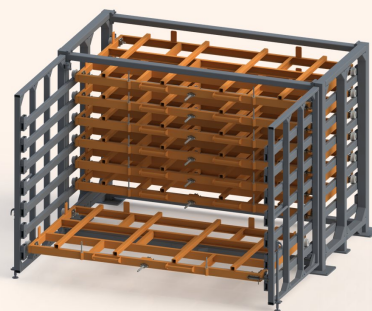
Как работает ДРОВЕР

Для работы выдвигается только нужная полка. Остальные материалы остаются внутри стеллажа.



01 Закрито

Материалы размещены на независимых полках внутри рамы.



02 Рабочее положение

Выбранная полка полностью выдвинута и доступна для загрузки.

ТРИ ШАГА

01

Открыть створки

Передние створки открываются и фиксируются в рабочем положении.

02

Выдвинуть полку

Полка с нужным материалом выходит по направляющим на полную глубину.

03

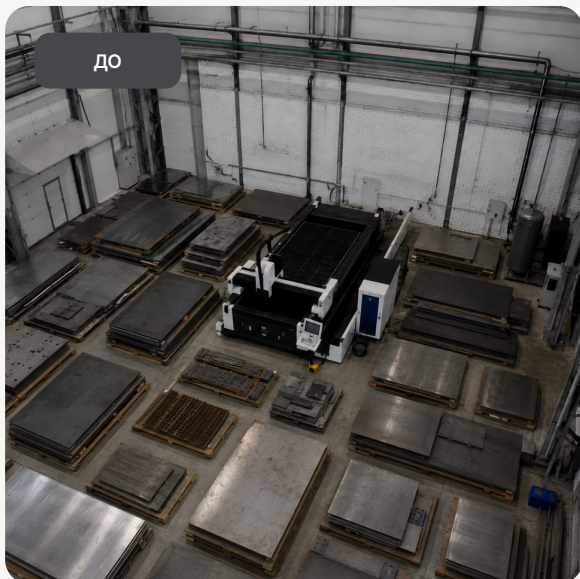
Выполнить загрузку

Материал снимают или загружают краном либо погрузчиком, затем полку возвращают внутрь.



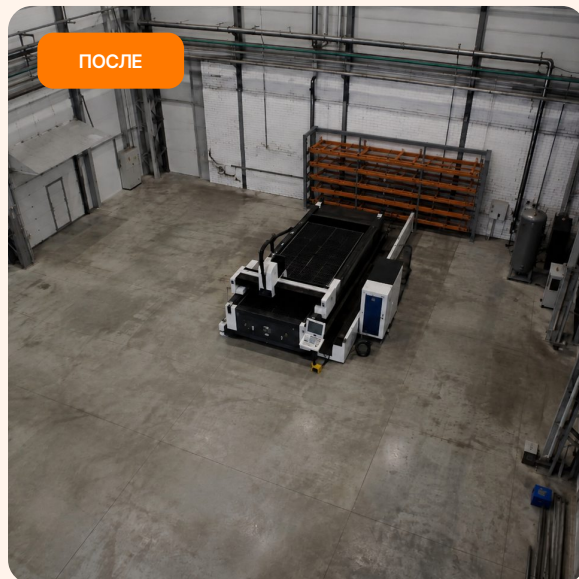
Что меняется после установки

Основной запас можно собрать в одном стеллаже, сохранив отдельный доступ к каждой группе материала.



Хранение на паллетах

- Металл распределён по полу вокруг оборудования.
- Для каждой пачки требуется отдельное место.
- Рабочая зона используется для хранения.



Вариант с ДРОВЕР

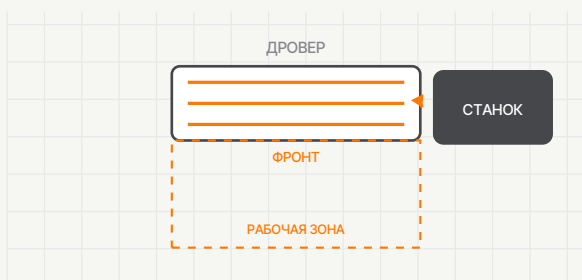
- Разные позиции собраны в одном месте.
- Каждая группа материала находится на своей полке.
- Пространство вокруг станка остаётся свободнее.

Концептуальная визуализация. Количество стеллажей, фактическая вместимость и высвобождаемая площадь рассчитываются по данным заказчика.



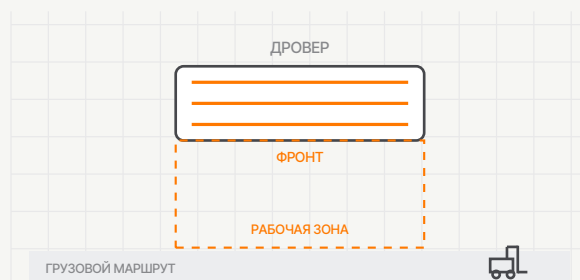
Где разместить ДРОВЕР

Фронт стеллажа ориентируют в свободную рабочую зону для выдвижения полки и работы грузоподъемного оборудования.



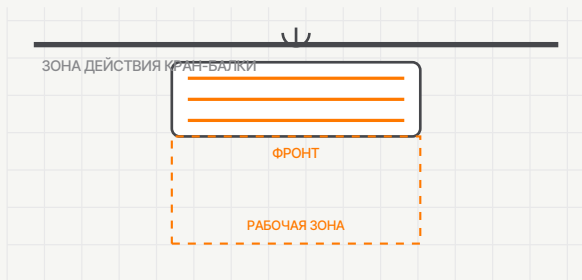
01 У станка

Для оперативного запаса рядом с лазерным станком, прессом или другим оборудованием.



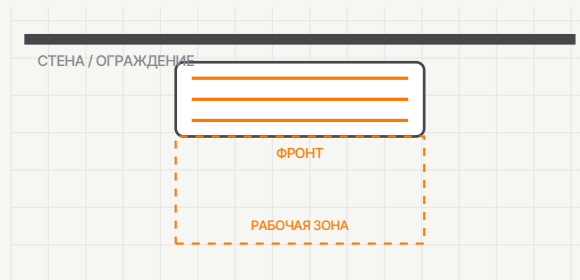
02 В зоне складирования

Для централизованного хранения разных марок, толщин и форматов материала.



03 В зоне обслуживания крана

Выдвинутая полка располагается в рабочей зоне крана для подачи материала сверху.



04 Вдоль стены

Помогает сохранить свободной центральную часть участка при доступном рабочем фронте.

Перед стеллажом предусматривается свободная рабочая зона. Схемы показывают принципы компоновки и не являются монтажным проектом.



Стеллаж изготавливается под ваш материал

Размер полок, количество ярусов и допустимая нагрузка рассчитываются под материал заказчика.



01 Листовой металл

Разные форматы, марки и толщины.

02 Тяжёлые заготовки

В пределах расчётной нагрузки полки.

03 Штампы и оснастка

После проверки размеров и массы.

ПРИМЕР ОРГАНИЗАЦИИ ХРАНЕНИЯ

Одна полка — одна группа материала

01 Сталь 1 мм

02 Сталь 2 мм

03 Сталь 3 мм

04 Нержавеющая сталь

05 Цветной металл

06 Резервная позиция

Распределение полок показано как пример и не ограничивает возможную номенклатуру.



Как устроен ДРОВЕР

Рама, выдвижные полки, направляющие и фиксаторы образуют единую рабочую систему.



01 Несущая рама

Принимает нагрузку от всех полок.

02 Выдвижные полки

Каждая полка движется независимо.

03 Направляющие

Обеспечивают движение выдвижной полки.

04 Передние створки

Открываются и образуют рабочие направляющие.

05 Механические фиксаторы

Удерживают полку и створки в заданном положении.

06 Опоры и анкеры

Закрепляют стационарную конструкцию к полу.

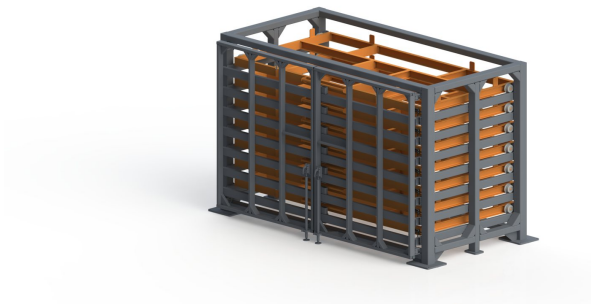
Внешний вид, количество полок и состав конструкции зависят от выбранного исполнения.



ПРИМЕР БАЗОВОЙ ВЕРСИИ

Пример базовой конфигурации

Все значения ниже относятся только к приведённому примеру и не ограничивают возможные исполнения ДРОВЕР.



ГАБАРИТ В ПЛАНЕ — В ПРИМЕРЕ

2900 × 1800 мм

закрыто

2900 × 2800 мм

в открытом состоянии

ПАРАМЕТРЫ ПРИВЕДЁННОГО ПРИМЕРА

Формат листа	2000 × 1000 мм
Размер полки	2100 × 1100 мм
Количество полок	6 шт.
Высота загрузки	80 мм
Нагрузка на полку	до 3000 кг
Суммарная нагрузка	до 18 000 кг
Масса стеллажа	около 1400 кг
Анкерное крепление	глубина 150 мм
Статус поставки	сборный / разборный

ЧТО ПОДБИРАЕТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНО

Формат и размеры полок · количество и шаг ярусов · допустимая нагрузка · способ загрузки · цвет и дополнительные опции

В примере: рама RAL 7035, полки RAL 2008; загрузка краном или погрузчиком.

Финальные значения подтверждаются после получения данных о материале и месте установки.



Что нужно для подбора

ШЕСТЬ ИСХОДНЫХ ДАННЫХ

- 01 Размеры хранимого материала
- 02 Максимальная масса одной пачки
- 03 Количество марок или типов материала
- 04 Желаемое количество полок
- 05 Способ загрузки: кран или погрузчик
- 06 План, размеры или фотография места установки

По этим данным мы определим конфигурацию и предложим вариант размещения на производственном участке.

ОТДЕЛ ПРОДАЖ

Получить расчёт под вашу задачу

info@instanko-trade.ru

[Подробнее о модели →](#)

Пришлите план или фото участка — этого достаточно, чтобы начать подбор.

РЕЗУЛЬТАТ ПОДБОРА

01

Конфигурация

Размеры, количество полок и расчётная нагрузка.

02

Размещение

Рекомендуемая ориентация и рабочая зона.

03

Предложение

Состав поставки и условия проекта.

Производитель: АО «Технологии машиностроения». Страна производства: Российская Федерация.

Информационная карта не является публичной офертой. Финальные параметры и состав поставки фиксируются в техническом предложении.



РЕФЕРЕНС ПОСТАВОК

28

организаций

28 организаций в референс-листе

01 АО «НМЗ «Энергия»
г. Великий Новгород

02 ООО «Ярославский ЭРЗ»
г. Ярославль

03 ООО «Аквасектор»
г. Щелково

04 АО «ПКФ «Промтехсервис»
г. Мытищи

05 АО «САГА ТЕХНОЛОГИИ»
г. Москва

06 ООО «ИНТЕХ»
г. Москва

07 ООО «С-Крафт»
г. Казань

08 ООО «КСК-МК»
г. Тверь

09 ООО «Авиатех»
с. Нижегородка

10 ООО «Прайм-деталь»
г. Красногорск

11 ООО «Ирз-Полус»
г. Фрязино

12 Ruscana Intertrade Inc
Канада

13 ООО «Металл-Технолджи»
г. Серпухов

14 ООО «Агма»
г. Чехов

15 АО «Стеклонит»
г. Новокуйбышевск

16 АО «КЭМЗ»
г. Калуга

17 АО «АЗ «Урал»
г. Миасс

18 АО «НЗ 70-ти летия Победы»
г. Нижний Новгород

19 ОАО «НПО «Татэлектромаш»
г. Набережные Челны

20 ООО «Долина Сервис»
г. Серпухов

21 ООО «ВИЗО»
г. Пенза

22 АО «ЗИО-ПОДОЛЬСК»
г. Подольск

23 АО «Обуховский завод»
г. Санкт-Петербург

24 РФЯЦ им. Забабахина
г. Снежинск

25 АО «НПО «НИИП-НЗИК»
г. Новосибирск

26 ФГУП ВНИИА
г. Москва

27 Транснефть Сибирь
г. Тюмень

28 Транснефть Север
г. Ухта

География референс-листа: Россия и Канада.